# 日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日

Date of Application:

2004年 8月 3日

出 願 番 号

Application Number:

特願2004-226293

パリ条約による外国への出願 に用いる優先権の主張の基礎 となる出願の国コードと出願 番号

The country code and number of your priority application, to be used for filing abroad

under the Paris Convention, is

JP2004-226293

出 願 人

株式会社半導体エネルギー研究所

Applicant(s):

[1]

2005年 8月17日

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office 【整理番号】 P008069 【提出日】 平成16年 8月 3日 【あて先】 特許庁長官 殿 【発明者】 神奈川県厚木市長谷398番地 株式会社半導体エネルギー研究

所内

【氏名】 熊木 大介

【発明者】

【住所又は居所】 神奈川県厚木市長谷398番地 株式会社半導体エネルギー研究

所内

【氏名】 瀬尾 哲史

【特許出願人】

【識別番号】 000153878

【氏名又は名称】 株式会社半導体エネルギー研究所

【代表者】 山崎 舜平

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 002543 【納付金額】 16,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 特許請求の範囲 1

 【物件名】
 明細書 1

 【物件名】
 図面 1

 【物件名】
 要約書 1

#### 【曾州白】何可明小ツ郸四

#### 【請求項】】

陽極と、陰極との間に、発光物質を含む第1の層、N型半導体を含む第2の層、透明導電膜から構成される第3の層、ホール輸送媒体を含む第4の層と有し、発光物質を含む第1の層、N型半導体を含む第2の層、透明導電膜から構成される第3の層、ホール輸送媒体となる材料を含む第4の層、陰極が順に設けられており、陰極は反射金属を含む層を有することを特徴とする発光素子。

#### 【請求項2】

陽極と、反射金属から構成される陰極との間に、発光物質を含む第1の層、N型半導体を含む第2の層、透明導電膜から構成される第3の層、ホール輸送媒体を含む第4の層と有し、発光物質を含む第1の層、N型半導体を含む第2の層、透明導電膜から構成される第3の層、ホール輸送媒体となる材料を含む第4の層、陰極が順に設けられていることを特徴とする発光素子。

#### 【請求項3】

請求項1または請求項2において、前記反射金属は、アルミニウム、銀、アルミニウムを含む合金、または銀を含む合金であることを特徴とする発光素子。

#### 【請求項4】

請求項1乃至請求項3のいずれか一項において、前記透明導電膜は、インジウム錫酸化物、または珪素を含有したインジウム錫酸化物、2~20%の酸化亜鉛を含む酸化インジウムのいずれか一であることを特徴とする発光素子。

#### 【請求項5】

請求項1乃至請求項4のいずれか一項において、前記第2の層に含まれるN型半導体は金属酸化物であることを特徴とする発光素子。

#### 【請求項6】

請求項1乃至請求項4のいずれか一項において、前記第2の層に含まれるN型半導体は、酸化亜鉛、酸化錫、および酸化チタンからなる群より選ばれるいずれか一または二以上の化合物であることを特徴とする発光素子。

#### 【請求項7】

請求項1乃至請求項6のいずれか一項において、前記第4の層に含まれるホール輸送媒体は無機物からなるホール輸送性材料であることを特徴とする発光素子。

#### 【請求項8】

請求項7において、前記無機物からなるホール輸送性材料は、P型半導体であることを特徴とする発光素子。

#### 【請求項9】

請求項8において、前記P型半導体は、酸化バナジウム、酸化クロム、酸化モリブデン、酸化コバルト、および酸化ニッケルからなる群より選ばれるいずれか一または二以上の化合物であることを特徴とする発光素子。

#### 【請求項10】

請求項1乃至請求項9のいずれか一項において、前記第4の層に含まれるホール輸送媒体は有機化合物からなるホール輸送性材料であることを特徴とする発光素子。

#### 【請求項11】

請求項10において、前記ホール輸送性材料は、芳香族アミン骨格を有する有機化合物であることを特徴とする発光素子。

#### 【請求項12】

請求項1乃至請求項6のいずれか一項において、前記第4の層に含まれるホール輸送媒体は有機化合物に電子受容性を示す物質をドープした材料であることを特徴とする発光素子。

#### 【請求項13】

請求項12において、有機化合物はホール輸送性材料であることを特徴とする発光素子

#### 【明小州】生】

請求項13において、前記ホール輸送性材料は、芳香族アミン骨格を有する有機化合物であることを特徴とする発光素子。

#### 【請求項15】

請求項12乃至請求項14のいずれか一項において、前記電子受容性を示す物質は、金属酸化物であることを特徴とする発光素子。

#### 【請求項16】

請求項12乃至請求項15のいずれか一項において、前記電子受容性を示す物質は酸化モリブデン、酸化バナジウム、酸化レニウムからなる群より選ばれるいずれか一または二以上の化合物であることを特徴とする発光素子。

#### 【請求項17】

陽極と、陰極との間に、発光物質を含む第1の層、有機化合物および電子供与性を示す物質を含む第2の層、透明導電膜から構成される第3の層、ホール輸送媒体を含む第4の層と有し、発光物質を含む第1の層、有機化合物および電子供与性を示す物質を含む第2の層、透明導電膜から構成される第3の層、ホール輸送媒体となる材料を含む第4の層、陰極が順に設けられており、陰極は反射金属を含む層を有することを特徴とする発光素子

#### 【請求項18】

陽極と、反射金属から構成される陰極との間に、発光物質を含む第1の層、有機化合物および電子供与性を示す物質を含む第2の層、透明導電膜から構成される第3の層、ホール輸送媒体を含む第4の層と有し、発光物質を含む第1の層、有機化合物および電子供与性を示す物質を含む第2の層、透明導電膜から構成される第3の層、ホール輸送媒体となる材料を含む第4の層、陰極が順に設けられていることを特徴とする発光素子。

#### 【請求項19】

請求項17または請求項18において、前記反射金属は、アルミニウム、銀、アルミニウムを含む合金、または銀を含む合金であることを特徴とする発光素子。

#### 【請求項20】

請求項17乃至請求項19のいずれか一項において、前記透明導電膜は、インジウム錫酸化物、または珪素を含有したインジウム錫酸化物、2~20%の酸化亜鉛を含む酸化インジウムのいずれか一であることを特徴とする発光素子。

## 【請求項21】

請求項17乃至請求項20のいずれか一項において、前記第2の層に含まれる有機化合は電子輸送性を示す有機化合物であることを特徴とする発光素子。

#### 【請求項22】

請求項17乃至請求項20のいずれか一項において、前記第2の層に含まれる有機化合物は、π共役骨格を含む配位子を有する金属錯体であることを特徴とする発光素子。

#### 【請求項23】

請求項17乃至請求項22のいずれか一項において、前記電子供与性を示す物質は、アルカリ金属またはアルカリ土類金属または希土類金属であることを特徴とする発光素子。

#### 【請求項24】

請求項17乃至請求項22のいずれか一項において、前記電子供与性を示す物質は、Li、Cs、Mg、Ca、Ba、Er、Ybからなる群より選ばれるいずれか一又は二以上の金属であることを特徴とする発光素子。

#### 【請求項25】

請求項17乃至請求項24のいずれか一項において、前記第4の層に含まれるホール輸送媒体は無機物からなるホール輸送性材料であることを特徴とする発光素子。

#### 【請求項26】

請求項25において、前記無機物からなるホール輸送性材料は、P型半導体であることを特徴とする発光素子。

#### 【請求項27】

調が切るりにおいて、則配」至十分かは、酸にハッンソム、酸にノロム、酸にモッノリン、酸化コバルト、および酸化ニッケルからなる群より選ばれるいずれか一または二以上の化合物であることを特徴とする発光素子。

#### 【請求項28】

請求項17乃至請求項24のいずれか一項において、前記第4の層に含まれるホール輸送媒体は有機化合物からなるホール輸送性材料であることを特徴とする発光素子。

#### 【請求項29】

請求項28において、前記ホール輸送性材料は、芳香族アミン骨格を有する有機化合物であることを特徴とする発光素子。

### 【請求項30】

請求項17乃至請求項24のいずれか一項において、前記第4の層に含まれるホール輸送媒体は有機化合物に電子受容性を示す物質をドープした材料であることを特徴とする発光素子。

### 【請求項31】

請求項30において、有機化合物はホール輸送性材料であることを特徴とする発光素子

#### 【請求項32】

請求項31において、前記ホール輸送性材料は、芳香族アミン骨格を有する有機化合物であることを特徴とする発光素子。

#### 【請求項33】

請求項30乃至請求項32のいずれか一項において、前記電子受容性を示す物質は、金属酸化物であることを特徴とする発光素子。

#### 【請求項34】

請求項30乃至請求項32のいずれか一項において、前記電子受容性を示す物質は酸化モリブデン、酸化バナジウム、酸化レニウムからなる群より選はれるいずれか一または二以上の化合物であることを特徴とする発光素子。

#### 【請求項35】

陽極と、陰極との間に、発光物質を含む第1の層、N型半導体を含む第2の層、透明導電膜から構成される第3の層、ホール輸送媒体を含む第4の層と有し、発光物質を含む第1の層、N型半導体を含む第2の層、透明導電膜から構成される第3の層、ホール輸送媒体となる材料を含む第4の層、陰極が順に設けられており、陰極は反射金属を含む層を有することを特徴とする発光素子を用いた発光装置。

#### 【請求項36】

陽極と、陰極との間に、発光物質を含む第1の層、有機化合物および電子供与性を示す物質を含む第2の層、透明導電膜から構成される第3の層、ホール輸送媒体を含む第4の層と有し、発光物質を含む第1の層、有機化合物および電子供与性を示す物質を含む第2の層、透明導電膜から構成される第3の層、ホール輸送媒体となる材料を含む第4の層、陰極が順に設けられており、陰極は反射金属を含む層を有することを特徴とする発光素子を有する発光装置。

【窗烘白】 叨刚窗

【発明の名称】発光素子および発光装置

#### 【技術分野】

[00001]

本発明は、一対の電極と、電界を加えることで発光が得られる有機化合物を含む層と、を有する発光素子に関する。また、このような発光素子を有する発光装置に関する。

### 【背景技術】

[0002]

発光材料を用いた発光素子は、薄型軽量、高速応答性、直流低電圧駆動などの特徴を有しており、次世代のフラットバネルディスプレイへの応用が期待されている。また、発光素子をマトリクス状に配置した発光装置は、従来の液晶表示装置と比較して、視野角が広く視認性が優れる点に優位性があると言われている。

[0003]

発光素子の発光機構は、一対の電極間に発光層を挟んで電圧を印加することにより、陰極から注入された電子および陽極から注入されたホールが発光層の発光中心で再結合して分子励起子を形成し、その分子励起子が基底状態に戻る際にエネルギーを放出して発光するといわれている。励起状態には一重項励起と三重項励起が知られ、発光はどちらの励起状態を経ても可能であると考えられている。

[0004]

このような発光素子に関しては、その素子特性を向上させるために、素子構造の改良や 材料開発等が行われている。

[0005]

例えば、発光領域と反射金属との距離を制御して、輝度の劣化を伴うことなく、外部量子効率を向上させる手段として、発光部と反射金属との間にITOを挟んで、発光部から反射電極までの光学距離しを制御する方法がある(例えば、特許文献 1 参照)。

【特許文献1】特開2003-272855号公報

[0006]

特許文献1で開示されている素子構成の概略を図2に示す。透明電極201、発光部202、透明導電膜203、金属電極204が積層された構成としており、透明導電膜203の膜厚を調整することにより、金属電極と発光部との光学距離しを最適化し、外部量子効率を向上させている。

[0007]

しかし、特許文献1の構成によると、透明導電膜203と反射金属(金属電極)204 とが接しているため、自然電位の違いにより、電蝕の懸念があった(例えば、特許文献2 参照)。特許文献2では、3.5%塩化ナトリウム水溶液

(液温 27 °C)を用い、参照電極は銀/塩化銀を用いて測定したときの自然電位は記載されている。この条件において、反射率の高い反射金属として知られているアルミニウムの自然電位は約-1550m V であり、透明導電膜である  $ITO(In_2O_3-10w$  t % S  $nO_2$ )の自然電位は約-1000m V であり、その差が大きく、アルミニウムと ITO の界面で酸化還元反応が進行し、電蝕されてしまう可能性が高かった。

【特許文献2】特開2003-89864号公報

[0008]

なお、自然電位とは、反応物をある溶液に浸したとき、外部より電流を与えない状態で 参照電極に対して示す電位、つまり閉回路における電位であり、静止電位とも呼ばれる。

#### 【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

[0009]

上記問題を鑑み、本発明は、一対の電極間に発光物質を含む層と透明導電膜を有する発光素子において、透明導電膜と反射金属との電蝕を防止することができる発光素子および発光素子を用いた発光装置を提供することを目的とする。

#### [0010]

本発明は、陽極と、陰極との間に、発光物質を含む第1の層、N型半導体を含む第2の層、透明導電膜から構成される第3の層、ホール輸送媒体を含む第4の層と有し、発光物質を含む第1の層、N型半導体を含む第2の層、透明導電膜から構成される第3の層、ホール輸送媒体となる材料を含む第4の層、陰極が順に設けられており、陰極は反射金属を含む層を有することを特徴とする。

## [0011]

上記構成において、反射金属としては、アルミニウム(Al)、銀(Ag)、またはこれらを含む合金であるAlLi合金、MgAg合金等が挙げられる。

#### [0012]

また、透明導電膜からなる第3の層を構成する材料としては、インジウム錫酸化物、または珪素を含有したインジウム錫酸化物、2~20%の酸化亜鉛を含む酸化インジウム等を用いることができる。

#### [0013]

また、上記構成において、N型半導体を含む第2の層及びホール輸送媒体を含む第4の層はそれぞれ単層で構成されていてもよいし、複数の層が積層されている構成であってもよい。ここで、N型半導体は、金属酸化物であることが好ましく、特に、酸化亜鉛、酸化錫、および酸化チタンからなる群より選ばれるいずれかの一または二以上の化合物であることが好ましい。

#### $[0\ 0\ 1\ 4]$

本発明は、陽極と、陰極との間に、発光物質を含む第1の層、有機化合物および電子供与性を示す物質を含む第2の層、透明導電膜から構成される第3の層、ホール輸送媒体を含む第4の層と有し、発光物質を含む第1の層、N型半導体を含む第2の層、透明導電膜から構成される第3の層、ホール輸送媒体となる材料を含む第4の層、陰極が順に設けられており、陰極は反射金属を含む層を有することを特徴とする。

#### [0015]

上記構成において、有機化合物および電子供与性を示す物質を含む第2の層第2の層及びホール輸送媒体を含む第4の層はそれぞれ単層で構成されていてもよいし、複数の層が積層されている構成であってもよい。ここで、有機化合物は、電子輸送性を示す有機化合物であることが好ましく、特に、 $\pi$ 共役骨格を含む配位子を有する金属錯体が好ましい。また、電子供与性を示す物質はアルカリ金属またはアルカリ土類金属または希土類金属であることが好ましい。

#### [0016]

また、上記構成において、陰極は、反射金属の単層で構成されていてもよいし、反射金属と他の電極材料との積層した構成であってもよい。

#### 【発明の効果】

#### $[0\ 0\ 1\ 7]$

本発明の構成とすることにより、反射金属と透明導電膜とが直に接することがないため、自然電位の違いによる電蝕を防止することができる。

#### 【発明を実施するための最良の形態】

#### [0018]

本発明の実施の形態について図面を用いて詳細に説明する。ただし、本発明は以下の説明に限定されず、本発明の趣旨及びその範囲から逸脱することなくその形態及び詳細を様々に変更し得ることは当業者であれば容易に理解される。従って、本発明は以下に示す実施の形態の記述内容に限定して解釈されるものではない。

#### $[0\ 0\ 1\ 9]$

#### (実施の形態1)

図1に、本発明における発光素子の素子構成を模式的に示す。本発明の発光素子は、陽極101と陰極106との間に、第1の層102、第2の層103、第3の層104、第

サツ増100m、物理101mの倍型100ツ川門に別して限に取りつALに何以らなっている。

#### [0020]

本実施の形態では、陰極106は反射金属で構成されており、第1の層102からの発光は陽極側から取り出す構造となっている。

### [0021]

陽極101としては、透光性を有する材料を用いることが好ましく、具体的には、インジウム錫酸化物(略称:ITO)、または珪素を含有したインジウム錫酸化物、2~20%の酸化亜鉛を含む酸化インジウム等を用いることができる。

#### [0022]

第1の層102は、発光物質を含む層であり、公知の材料から構成されている。第1の層102は、単層で構成されていてもよいし、複数の層から構成されていてもよい。例えば、発光層以外に、電子注入層、電子輸送層、ホールブロッキング層、ホール輸送層、ホール注入層等の機能性の各層を自由に組み合わせて設けてもよい。また、これらの各層を合わせた混合層又は混合接合を形成しても良い。発光層の層構造は変化しうるものであり、特定の電子注入領域や発光領域を備えていない代わりに、もっぱらこの目的用の電極を備えたり、発光性の材料を分散させて備えたりする変形は、本発明の趣旨を逸脱しない範囲において許容されうるものである。

#### [0023]

第2の層103は、電子を発生するドナー準位を有する材料を含む層である。具体的には、酸化亜鉛、酸化錫、酸化チタン、硫化亜鉛、セレン化亜鉛、テルル化亜鉛などのN型半導体からなる構成であるか、またはそれらN型半導体を含む構成であればよい。あるいはまた、有機化合物に電子供与性を示す物質をドープした構成であってもよい。この時の有機化合物としては電子輸送性材料が好ましく、2-(4-ピフェニリル)-5-(4-tert-プチルフェニル)-1,3,4-オキサジアゾール(略称:PBD)や、先に述べたOXD-7、TAZ、p-EtTAZ、BPhen、BCPが挙げら、この他に来では駆動電圧の上昇が見られたAlq<math>3、トリス(5-メチルー8-キノリノラト)アルミニウム(略称:Alm $q_3$ )、ピス(10-ヒドロキシベンゾ [h]-キノリナト)ベリリウム略称:Be $p_3$ )などのキノリン骨格またはベンゾキノリン骨格を有する金属錯体や、ピス(2-メチルー8-キノリノラト)-4-フェニルフェノラトーアルミニウム(略称:BAlq)が挙げられる。一方、電子供与性を示す物質としては、LiをS等のアルカリ金属、およびMg、Ca、Sr、Ba等のアルカリ土類金属、またはEr、Yb等の希土類金属が挙げられる。この他に、例えばAlq3に対して電子供与性を示すテトラチアフルバレンやテトラメチルチアフルバレンのような有機化合物であってもよい

#### [0024]

第3の層104は、透光性を有し、キャリアを発生する材料を含む層である。具体的には、インジウム錫酸化物(略称:ITO)、または珪素を含有したインジウム錫酸化物、2~20%の酸化亜鉛を含む酸化インジウム等の透明導電膜を用いることができる。

#### [0025]

第4の層105は、ホール輸送媒体を含む層である。ホール輸送媒体としては、有機化合物からなるホール輸送性材料、有機化合物に電子受容性を示す物質をドープした材料、無機化合物からなるホール輸送性材料が挙げられる。第4の層105には、これらのホール輸送媒体を用いることができるが、より好ましくは、ホールを発生するアクセプター準位を有する材料、すなわち、有機化合物に電子受容性を示す物質をドープした材料、または、無機化合物からなるホール輸送性材料を用いるとよい。

#### [0026]

第4の層を有機化合物からなるホール輸送性材料を含む構成とする場合、用いるホール輸送性材料としては、芳香族アミン系(すなわち、ベンゼン環ー窒素の結合を有するもの)の化合物が好適である。広く用いられている材料として、例えば、N,N'ービス(3

アラン (略称:TPD) の他、その誘導体である 4 、 4

## [0027]

また、第4の層105を有機化合物に電子受容性を示す物質をドープした構成とする場合には、用いる有機化合物としてはホール輸送性材料が好ましく、芳香族アミン系の化合物が好適である。例えば、TPDの他、その誘導体であるαーNPD、あるいはTDATA、MTDATAなどのスターバースト型芳香族アミン化合物が挙げられる。一方、電子受容性を示す物質としては、例えばαーNPDに対して電子受容性を示す酸化モリブデン、酸化バナジウムや酸化レニウムのような金属酸化物が挙げられる。また、αーNPDに対して電子受容性を示すテトラシアノキノジメタン(略称:TCNQ)や2,3一ジシアノナフトキノン(略称:DCNNQ)のような有機化合物であってもよい。

#### [0028]

また、第4の層105を無機化合物からなるホール輸送性材料を含む構成とする場合は、酸化バナジウム、酸化クロム、酸化モリブデン、酸化コバルト、酸化ニッケルなどのP型半導体からなる構成であるか、またはそれらP型半導体を含む構成であればよい。

#### [0029]

#### [0030]

本実施の形態で示す構造では、陰極106と、第3の層104との間に、第4の層105を有しており、反射金属で構成された陰極106と、透明導電膜で構成された第3の層104とは、直に接することがない。そのため、自然電位の違いによる電蝕を防ぐことができる。つまり、反射金属と透明導電膜とが反応してしまうことを防ぐことができる。

#### [0031]

また、透明導電膜から構成される第3の層104だけでなく、第4の層105の膜厚も自由に設定することができるため、発光物質の含む第1の層102から反射金属までの光学距離しを最適化するための自由度がより広がる。そのため、外部量子効率を向上するように光学距離を最適化することや、発光色の色純度を向上するように光学距離を最適化することがより容易となる。

#### [0032]

また、第1の層102、第2の層103、第3の層104、第4の層105、陰極106が積層した構成となっているため、第3の層から電子とホールとは発生することが可能となる。第3の層104から発生した電子は、第2の層103が電子を発生するドナー準位を有する材料を含んでいるため、第3の層104から第2の層105への電子移動の障壁が小さく、容易に第2の層103に移動し、第1の層102で陽極から注入されたホールと再結合し、発光する。一方、第3の層から発生したホールは、透明導電膜から構成される第3の層104からール輸送媒体を含む第4の層105へのホール移動の障壁が小さく、容易に第4の層に移動し、陰極106まで輸送される。

#### [0033]

フェフ、平元切の個人では、天月町は电」の伊野此限が起くなり、船野電圧を出版することが可能となる。従って、外部量子効率や色純度を向上させるため光学距離を最適化し、発光物質を含む層から反射金属までの距離をある一定距離に設定した場合、本発明を用いることで電子の実質的な移動距離は短くなり、駆動電圧を低減することが可能となる。

#### [0034]

また、光学距離を最適化するために、発光物質を含む層から反射金属までの距離を大きくし、膜厚を厚くした場合でも、駆動電圧の上昇を抑制することが可能となる。

#### [0035]

また、第3の層104を挟んで、第2の層103と第4の層105を積層した構成とすることにより、第2の層103と第4の層105との接触抵抗を低減することが可能になる。よって、より駆動電圧を低減することができる。また、間に第3の層104が存在することにより、第2の層103、第4の層105、それぞれを構成する材料の選択の幅が広がる。

#### [0036]

なお、第2の層103と第3の層104との接触抵抗、第3の層104と第4の層10 5との接触抵抗は、小さい方が好ましい。

#### 【実施例1】

#### [0037]

本実施例では、本発明の発光素子の構造について図3を用いて説明する。

#### [0038]

まず、基板300上に発光素子の陽極301を形成する。材料として透明導電膜である ITOを用い、スパッタリング法により110nmの膜厚で形成する。陽極301の形状は2mm角とする。

#### [0039]

次に、陽極301上に発光物質を含む第1の層302を形成する。なお、本実施例における発光物質を含む第1の層302は、3つの層311、312、313からなる積層構造を有している。

#### [0040]

陽極301が形成された基板を真空蒸着装置の基板ホルダーに陽極301が形成された面を下方にして固定し、真空蒸着装置の内部に備えられた蒸発源に銅フタロシアニン(以下、Cu-Pcと示す)を入れ、抵抗加熱法を用いた蒸着法により20nmの膜厚でホール注入性の材料から成るホール注入層311を形成する。なお、ホール注入層311を形成する材料としては、公知のホール注入性材料を用いることができる。

#### [0041]

次に、ホール輸送性に優れた材料によりホール輸送層312を形成する。ホール輸送層312を形成する材料としては、公知のホール輸送性材料を用いることができるが、本実施例では、α-NPDを同様の方法により、40nmの膜厚で形成する。

#### [0042]

次に、発光層313を形成する。発光層313を形成する材料としては、公知の発光物質を用いることができるが、本実施例では、 $Alq_3$ を同様の方法により、40nmの膜厚で形成する。

#### [0043]

このようにして、3つの層311、312、313を積層して形成する。次に、第2の層303を形成する。本実施例では、電子輸送性材料(ホスト材料)として $A1q_3$ を、 $A1q_3$ に対して電子供与性を示す物質(ゲスト材料)としてMgを用い、30nmの膜厚で共蒸着法により第2の層303を形成する。ゲスト材料の割合は1質量%とする。

#### [0044]

次に、第3の層304が形成される。本実施例では、ITOを用い、140nmの膜厚で、透明導電層を形成する。

#### [0045]

のに、粉サツ間のリスが形成でれる。半天旭門では、ホール制を圧的付くホヘド的付けとして $\alpha-NPD$ を、 $\alpha-NPD$ に対して電子受容性を示す物質(ゲスト材料)として酸化モリプデンを用い、150nmの膜厚で共蒸着法により第3の層を形成する。ゲスト材料の割合は25%とする。

[0046]

次に、陰極306をスパッタリング法または蒸着法により形成する。なお、本実施例では、第4の層305上にアルミニウム(150nm)を蒸着法により形成することにより陰極306を得る。

[0047]

以上のようにして、本発明の発光素子を形成する。本実施例で示す構造では、第1の層である発光物質を含む層におけるキャリアの再結合により生じる光は、陽極301から外部に出射される。

[0048]

本実施例で示す構造は、第3の層であるITOと陰極であるアルミニウムとの間に第4の層が設けられているので、ITOとアルミニウムとが直に接することがなく、ITOの自然電位とアルミニウムの自然電位との違いによる電蝕を防ぐことができる。

[0049]

また、第3の層と第4の層の膜厚を自由に設定できることから、第1の層から反射金属からなる陰極との光学距離を最適化することがより容易となる。

[0050]

また、第3の層からキャリアを発生することができるため電子の移動距離が、従来の構成の素子よりも短くなり、駆動電圧を低減することが可能となる。

【実施例2】

 $[0\ 0\ 5\ 1]$ 

本実施例では、本発明の発光素子の構成について図4を用いて説明する。

[0052]

なお、基板400、陽極401、第1の層402、第2の層403、第3の層404、 陰極405については、実施の形態1と同様の材料を用いて、同様にして形成することが できるため説明を省略する。

[0053]

また、図4では、基板400上に陰極405が形成され、陰極405上に第3の層404が形成され、第3の層404上に第2の層403が形成され、第2の層403上に発光物質を含む第1の層402が形成され、その上に陽極401が形成された構造を有する。

[0054]

本実施例で示す構造では、第1の層である発光物質を含む層におけるキャリアの再結合により生じる光は、陽極401から外部に出射される。

[0055]

本実施例で示す構造においても、実施例1で示した構造と同様の効果を得ることができる。具体的には、第3の層と陰極との間に第4の層が設けられているので、自然電位の差による電蝕を防ぐことができる。また、第3の層と第4の層の膜厚を自由に設定できることから、第1の層から反射金属からなる陰極との光学距離を最適化することがより容易となる。また、第3の層からキャリアを発生することができるため電子の移動距離が、従来の構成の素子よりも短くなり、駆動電圧を低減することが可能となる。

【実施例3】

[0056]

本実施例では、画素部に本発明の発光素子を有する発光装置について図5を用いて説明する。なお、図5(A)は、発光装置を示す上面図、図5(B)は図5(A)をA-A'で切断した断面図である。点線で示された501は駆動回路部(ソース側駆動回路)、502は画素部、503は駆動回路部(ゲート側駆動回路)である。また、504は封止基板、505はシール剤であり、シール剤505で囲まれた内側507は、空間になってい

**ð**.

[0057]

なお、508はソース側駆動回路501及びゲート側駆動回路503に入力される信号を伝送するための配線であり、外部入力端子となるFPC(フレキシブルブリントサーキット)509からビデオ信号、クロック信号、スタート信号、リセット信号等を受け取る。なお、ここではFPCしか図示されていないが、このFPCにはブリント配線基盤(PWB)が取り付けられていても良い。本明細書における発光装置には、発光装置本体だけでなく、それにFPCもしくはPWBが取り付けられた状態をも含むものとする。

[0058]

次に、断面構造について図5(B)を用いて説明する。基板510上には駆動回路部及び画素部が形成されているが、ここでは、駆動回路部であるソース側駆動回路501と、画素部502が示されている。

[0059]

なお、ソース側駆動回路501はnチャネル型TFT523とpチャネル型TFT524とを組み合わせたCMOS回路が形成される。また、駆動回路を形成するTFTは、公知のCMOS回路、PMOS回路もしくはNMOS回路で形成しても良い。また、本実施の形態では、基板上に駆動回路を形成したドライバーー体型を示すが、必ずしもその必要はなく、基板上ではなく外部に形成することもできる。

[0060]

また、画素部502はスイッチング用TFT511と、電流制御用TFT512とそのドレインに電気的に接続された第1の電極513とを含む複数の画素により形成される。なお、第1の電極513の端部を覆って絶縁物514が形成されている。ここでは、ポジ型の感光性アクリル樹脂膜を用いることにより形成する。

[0061]

また、カバレッジを良好なものとするため、絶縁物514の上端部または下端部に曲率を有する曲面が形成されるようにする。例えば、絶縁物514の材料としてボジ型の感光性アクリルを用いた場合、絶縁物514の上端部のみに曲率半径( $0.2\mu m \sim 3\mu m$ )を有する曲面を持たせることが好ましい。また、絶縁物514として、感光性の光によってエッチャントに不溶解性となるネガ型、或いは光によってエッチャントに溶解性となるポジ型のいずれも使用することができ、有機化合物に限らず無機化合物、例えば、酸化珪素、酸窒化珪素、シロキサン系等、の両者を使用することができる。

[0062]

第1の電極513上には、第1から第4の層516、および第2の電極517がそれぞれ形成されている。ここで、陽極陽極513に用いる材料としては、透光性を有する材料を用いることが好ましい。例えば、インジウム錫酸化物(ITO)、または珪素を含有したインジウム錫酸化物、2~20%の酸化亜鉛(ZnO)を含む酸化インジウム等を用いることができる。

[0063]

また、第1から第4の層516は、蒸着マスクを用いた蒸着法、またはインクジェット法によって形成される。第1から第4の層516には、発光物質を含む第1の層、第2の層と、透明導電膜から構成される第3の層、第4の層と、を有し、陽極から陰極の方向に対し、第1の層と第2の層と第3の層と第4の層とが順次積層され、第4の層が陰極に接するように形成される。また、発光物質を含む層に用いる材料としては、通常、有機化合物を単層、積層もしくは混合層で用いる場合が多いが、本発明においては、有機化合物からなる膜の一部に無機化合物を用いる構成も含めることとする。

 $[0\ 0\ 6\ 4]$ 

さらに、第1から第4の層516上に形成される第2の電極(陰極)517に用いる材料としては、反射率の高い金属を用いることが好ましく、アルミニウム(A1)、銀(Ag)、またはこれらを含む合金であるAlLi合金、MgAg合金等を用いることができる。

さらにシール削505で封止基板504を素子基板510と貼り合わせることにより、素子基板501、封止基板504、およびシール削505で囲まれた空間507に発光素子518が備えられた構造になっている。なお、空間507には、不活性気体(窒素やアルゴン等)が充填される場合の他、シール削505で充填される構成も含むものとする。

#### [0066]

なお、シール削505にはエポキシ系樹脂を用いるのが好ましい。また、これらの材料はできるだけ水分や酸素を透過しない材料であることが望ましい。また、封止基板504に用いる材料としてガラス基板や石英基板の他、FRP(Fiberglass-Reinforced Plastics)、PVF(ポリビニルフロライド)、マイラー、ポリエステルまたはアクリル等からなるプラスチック基板を用いることができる。

#### [0067]

以上のようにして、本発明の発光素子を有する発光装置を得ることができる。

#### 【実施例4】

#### [0068]

例えば、本発明の発光素子を有する発光装置を表示部として有する様々な電気機器を提供することができる。

#### [0069]

本発明の発光素子を有する発光装置を用いて作製された電気機器として、ビデオカメラ、デジタルカメラ、ゴーグル型ディスプレイ(ヘッドマウントディスプレイ)、ナビゲーションシステム、音響再生装置(カーオーディオ、オーディオコンポ等)、パーソナルコンピュータ、ゲーム機器、携帯情報端末(モバイルコンピュータ、携帯電話、携帯型ゲーム機または電子書籍等)、記録媒体を備えた画像再生装置(具体的にはデジタルビデオディスク(DVD)等の記録媒体を再生し、その画像を表示しうる表示装置を備えた装置)などが挙げられる。これらの電気機器の具体例を図6に示す。

#### [0070]

図6(A)はテレビ受像機であり、筐体9101、支持台9102、表示部9103、スピーカー部9104、ビデオ入力端子9105等を含む。本発明の発光素子を有する発光装置をその表示部9103に用いることにより作製される。なお、テレビ受像機は、パソコン用、TV放送受信用、広告表示用などの全ての情報表示用装置が含まれる。

#### $[0 \ 0 \ 7 \ 1]$

図6(B)はパーソナルコンピュータであり、本体9201、筐体9202、表示部9203、キーボード9204、外部接続ポート9205、ポインティングマウス9206等を含む。本発明の発光素子を有する発光装置をその表示部9203に用いることにより作製される。

#### [0072]

図6(C)はゴーグル型ディスプレイ(ヘッドマウントディスプレイ)であり、本体9301、表示部9302、アーム部9303を含む。本発明の発光素子を有する発光装置をその表示部9302に用いることにより作製される。

#### [0073]

図6(D)は携帯電話であり、本体9401、筐体9402、表示部9403、音声入力部9404、音声出力部9405、操作キー9406、外部接続ポート9407、アンテナ9408等を含む。本発明の発光素子を有する発光装置をその表示部9403に用いることにより作製される。なお、表示部9403は黒色の背景に白色の文字を表示することで携帯電話の消費電力を抑えることができる。

#### [0074]

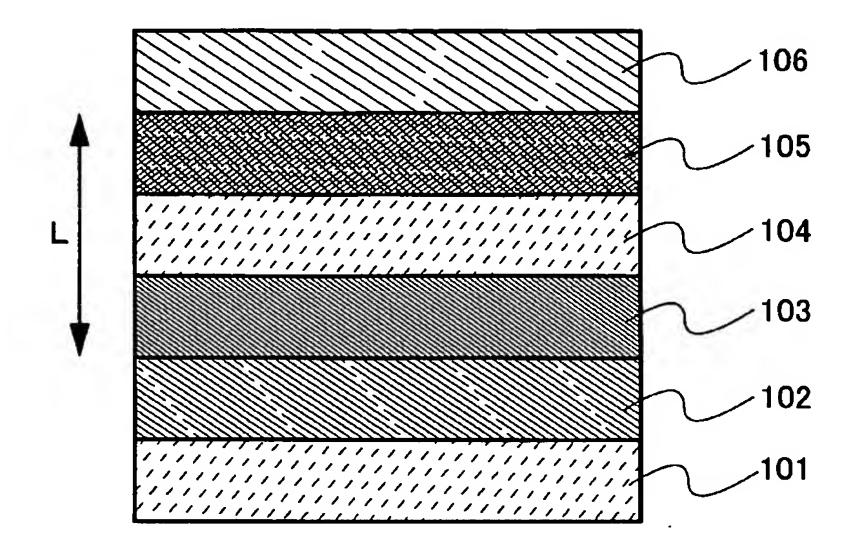
図6(E)はビデオカメラであり、本体9501、表示部9502、筐体9503、外部接続ポート9504、リモコン受信部9505、受像部9506、バッテリー9507、音声入力部9508、操作キー9509、接眼部9510等を含む。本発明の発光素子を有する発光装置をその表示部9502に用いることにより作製される。

以上の様に、本発明の発光素子を有する発光装置の適用範囲は極めて広く、この発光装置をあらゆる分野の電気機器に適用することが可能である。本発明の発光素子を用いることにより、駆動電圧を上昇させることなく、発光物質の含む層から反射金属までの光学距離を最適化することが可能になる。

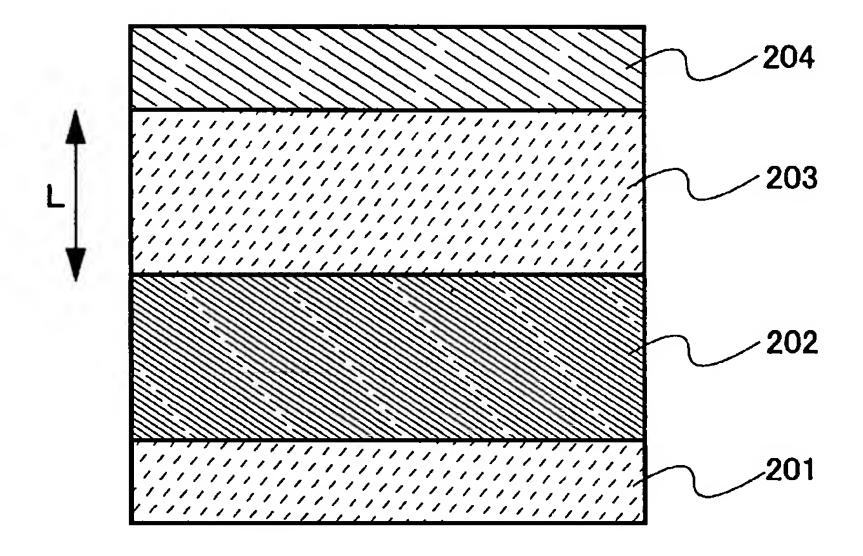
#### 【図面の簡単な説明】

[0076]

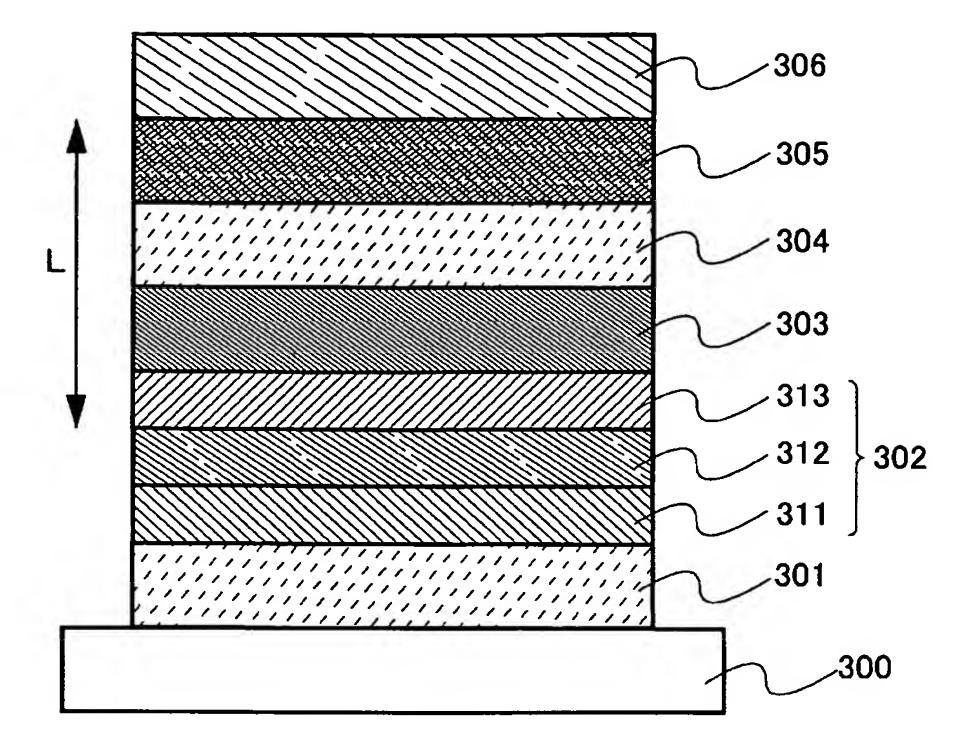
- 【図1】本発明の発光素子の素子構造を説明する図。
- 【図2】従来の発光素子の素子構造を説明する図。
- 【図3】本発明の発光素子の素子構造を説明する図。
- 【図4】本発明の発光素子の素子構造を説明する図。
- 【図5】発光装置について説明する図。
- 【図6】電気機器について説明する図。



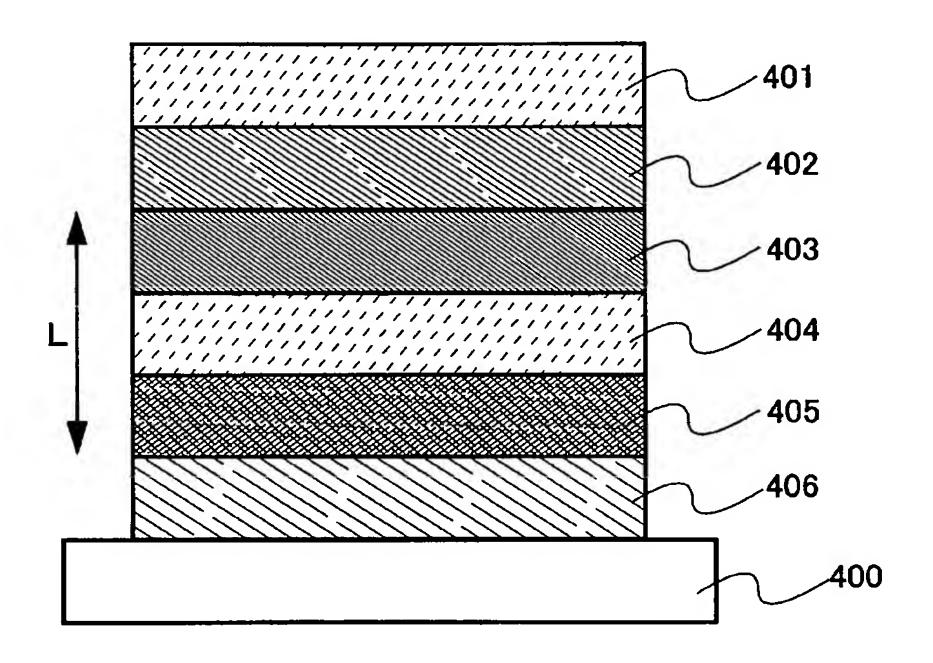
## 【図2】

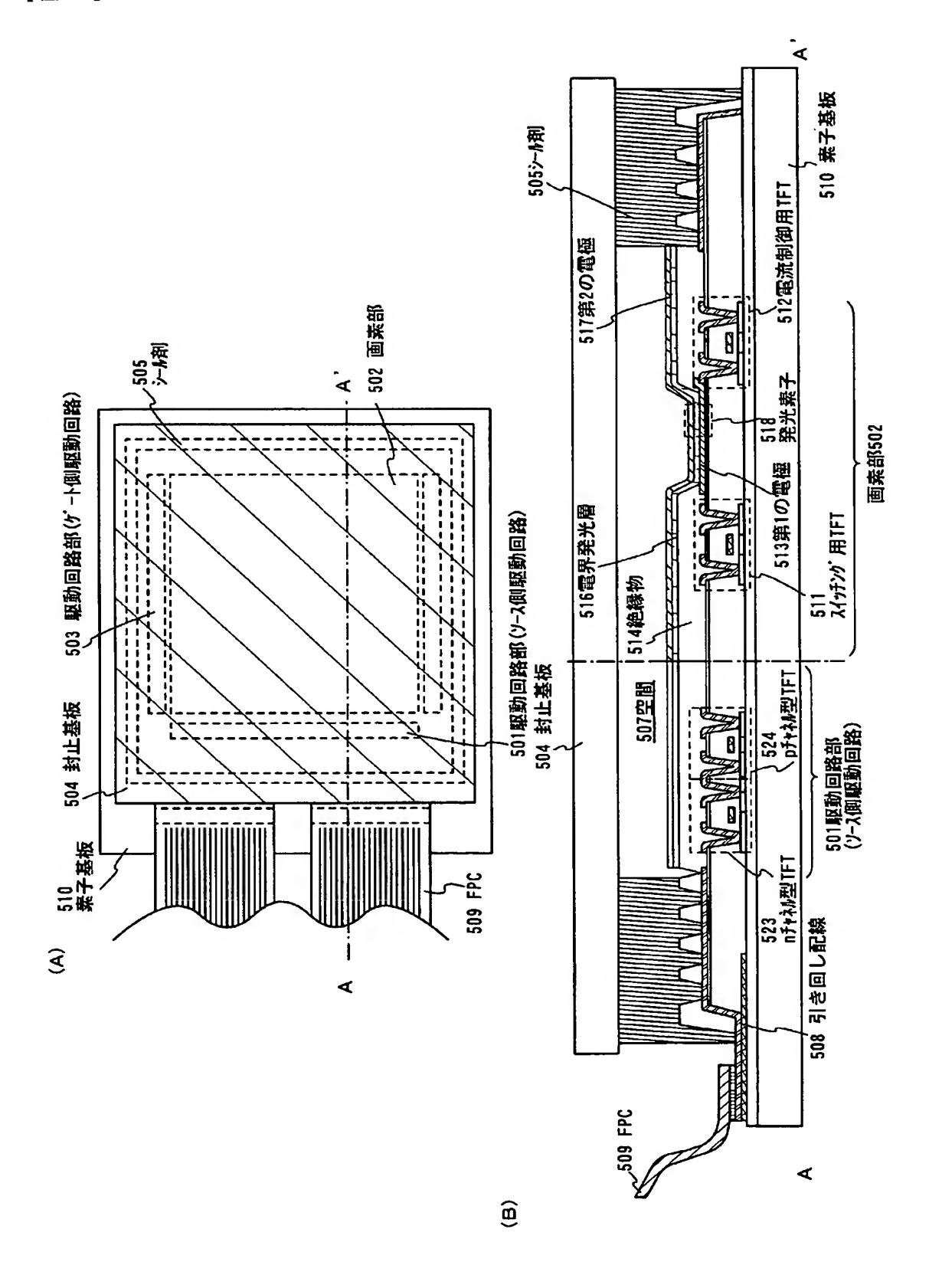


\_

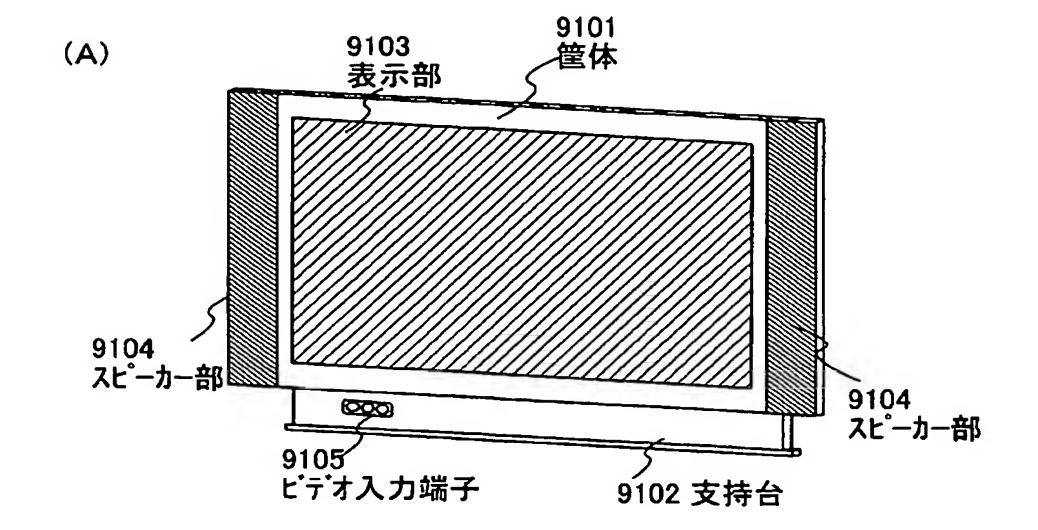


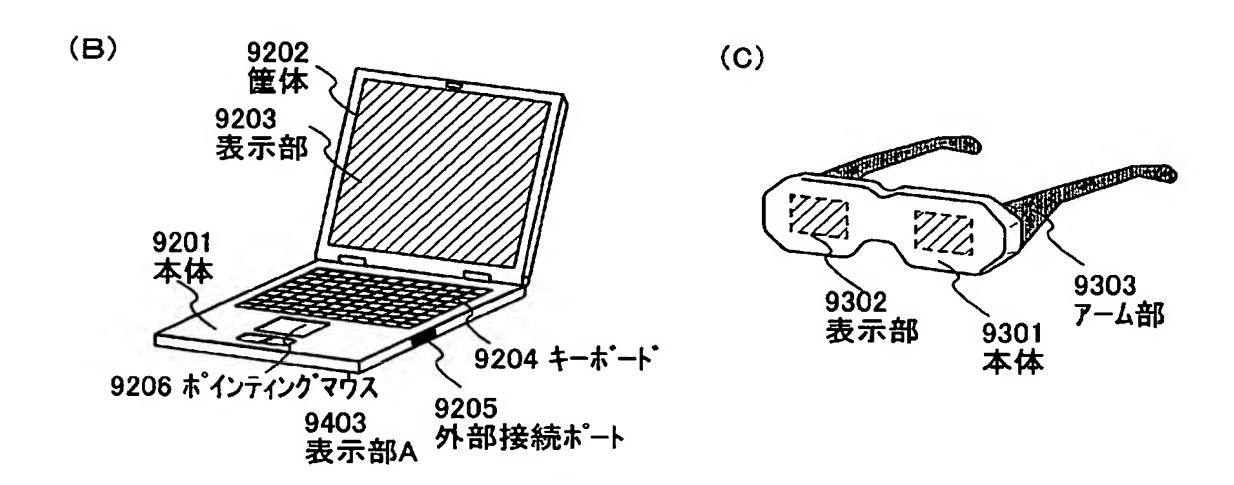
【図4】

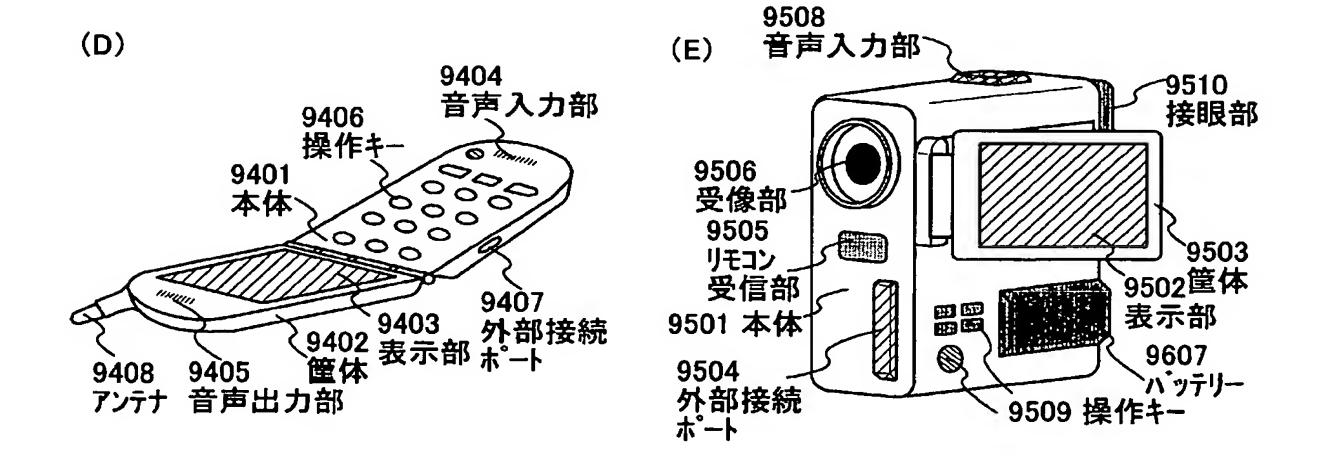




•







【盲烘白】女们盲

#### 【要約】

#### 【課題】

一対の電極間に発光物質を含む層と透明導電膜を有する発光素子において、透明導電膜と反射金属との電蝕を防止することができる発光素子および発光素子を用いた発光装置を 提供することを目的とする。

#### 【解決手段】

本発明は、陽極101と、陰極106との間に、発光物質を含む第1の層102、N型半導体を含む第2の層103、透明導電膜から構成される第3の層104、ホール輸送媒体を含む第4の層105と有し、発光物質を含む第1の層102、N型半導体を含む第2の層103、透明導電膜から構成される第3の層104、ホール輸送媒体となる材料を含む第4の層105、陰極106が順に設けられており、陰極は反射金属を含む層を有することを特徴とする。

【選択図】 図1

神奈川県厚木市長谷398番地株式会社半導体エネルギー研究所

# Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/JP05/014462

International filing date: 01 August 2005 (01.08.2005)

Document type:

Certified copy of priority document

Document details:

Country/Office: JP

Number:

2004-226293

Filing date: 03 August 2004 (03.08.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 01 September 2005 (01.09.2005)

Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in Remark:

compliance with Rule 17.1(a) or (b)

